

SolarStreetBin™

Der SolarStreetBin™ ist ein solarbetriebener **Abfallbehälter**, der öffentliche und private Unternehmen bei den Gesamtkosten ihrer Abfallsammlung entlastet.

Eigenschaften:

- Integrierter Füllstandsensoren
- **Solarbetriebene, automatische Presse**
- Farbe schwarz
- Integriertes **Fußpedal**, Edelstahl
- Handhebel, Behindertengerechte Ausführung
- **Aschenbecher**, Edelstahl integriert
- Solarmodul bombierte
- **120 Liter, 240 Liter** mit Rollcontainer
- **Robuste**, verzinkte, vandalismussichere **Konstruktion**
- Pedalantrieb - keine manuelle Handhabung der Behälter
- Anpassbare Einwurfföffnung, abschließbare Tür
- CE-zertifiziert

Vorteile:

- **Verdichtung** durch integrierte automatische Presse **reduziert Müllabfuhr um bis zu 80%**
- **Verhindert überfüllte Behälter** und kostspielige personalintensive Notfallreinigungen
- Geringe Betriebskosten
- Keine Bedenken bezüglich der Handhygiene
- **Reduziert Emissionen und Personalkosten**



Modell	Höhe	Breite	Tiefe
120 L 143 kg	1413	628	624
240 L 228 kg	1513	800	740



1. Fußpedal
2. Entsorgungsklappe
3. LED-Anzeige
4. Solarmodul bombiert
5. Handgriff
6. Seitliche Zugangsabdeckung
7. Rollcontainer
8. Aschenbecher
9. Verankerung

