



Der solarbetriebene, robuste Abfallkübel mit integrierter Presse

# SOLAR STREET BIN

Der solarbetriebene, robuste Abfallkübel mit integrierter Presse



## SMART SOLAR BIN

intelligenter, solarbetriebener Abfallkübel



## 100 % AUTONOM

Solare Energieversorgung



## DRAHTLOSE INTERNETVERBINDUNG

100 % Leerungsoptimierung



## INTEGRIERTE PRESSE/VERDICHTER

Sammelvolumen x 10 pro Leerung

**WK-TECHNIK**  
Wegweisend in der  
Abfallwirtschaft

**GENERALVERTRETUNG SCHWEIZ**  
Lachenstrasse 29 – 8500 Frauenfeld  
052 721 55 35 - [info@wk-technik.ch](mailto:info@wk-technik.ch)



# SOLAR STREET BIN

Der solarbetriebene, robuste Abfallkübel mit integrierter Presse

Littering wird im öffentlichen Raum zunehmend zum Problem. Besonders auf Parkplätzen, Straßen, öffentlichen Parks und außerhalb von Geschäftsräumen fällt überdurchschnittlich viel herumliegender Abfall an, der das Image einer Stadt oder eines öffentlichen Raumes nachhaltig schädigen können.

Sie werden von der Bevölkerung oft als «Schandfleck» empfunden!

Kommunen und Unternehmen bleibt da oftmals nur die Entsorgung und Reinigung der überfüllten Abfalleimer vorzunehmen (meist 2-3 mal pro Tag)

Dies verursacht enorme Kosten (Treibstoff, Sammlungskosten, Wartung, Arbeitskräfte, Ausrüstung, Investitionen).

Abhilfe schafft hier der **SolarStreetBin**. Er reduziert durch eine interne solarbetriebene Presse und einem integrierten Füllstandsensor in Verbindung mit einer intelligenten Software die Müllabfuhr um bis zu 90%.

Die Verdichtungsfähigkeit erhöht die Kapazität um bis zu 10 x gegenüber einem normalen, nicht verdichtenden Behälter.

# SOLAR STREET BIN

Der solarbetriebene, robuste Abfallkübel mit integrierter Presse



## Eigenschaften:

- Integrierter Füllstandsensor
- Solarbetriebene, automatische Presse
- Cloud-basiertes Datenmanagement mit Display
- Integriertes Fußpedal, Aschenbecher
- 240 Liter oder 120 Liter mit Rollcontainer
- Robuste, verzinkte, vandalismussichere Konstruktion
- Keine manuelle Handhabung der Behälter
- Anpassbare Einwurf Öffnung, abschließbare Tür.
- CE-zertifiziert

## Vorteile:

- Verdichtung durch integrierte automatische Presse reduziert Müllabfuhr um bis zu 90%
- Verhindert überfüllte Behälter und kostspielige personalintensive Notfallreinigungen
- Ermöglicht die Identifizierung jedes einzelnen Behälters, der eine Leerung erfordert
- Geringe Betriebskosten
- Keine Bedenken bezüglich der Handhygiene
- Reduziert Emissionen und Personalkosten

# SOLAR STREET BIN

Der solarbetriebene, robuste Abfallkübel mit integrierter Presse

240L



204 kg

120L



170 kg

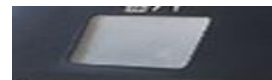
Einwurf Öffnungen frei wählbar



Standard Ø 14 cm



Standard 26x14 cm



Alle Größen möglich bis max. 26 x 14 cm

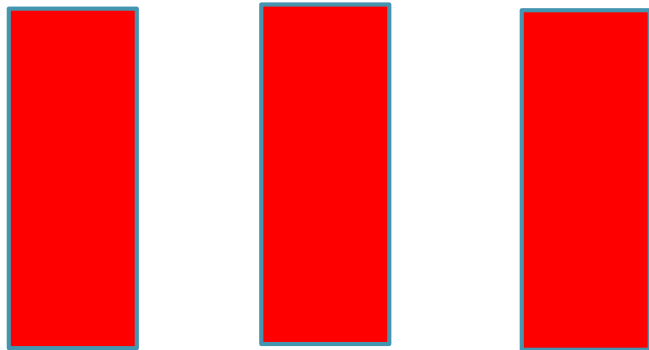
# SOLAR STREET BIN

Der solarbetriebene, robuste Abfallkübel mit integrierter Presse

herkömmlicher Abfalleimer



aktuelle Situation



Arbeitskraft

Kosten

Emissionen

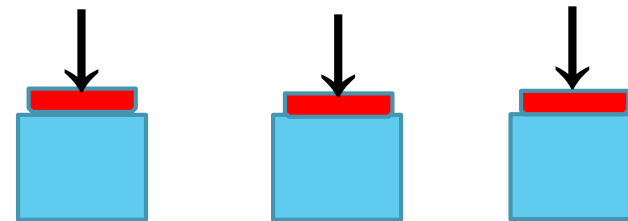
**10 KLASSISCHE LEERUNGEN**

Feste Routen im Voraus geplant  
Manpower + systematische Sammlung  
Möglichkeit von überfüllten Behältern (Zeitverlust)  
Begrenzte Sammlungseffizienz (Leerfahrten)

SolarStreetBin



Einsparung 90 %



Arbeitskraft

Kosten

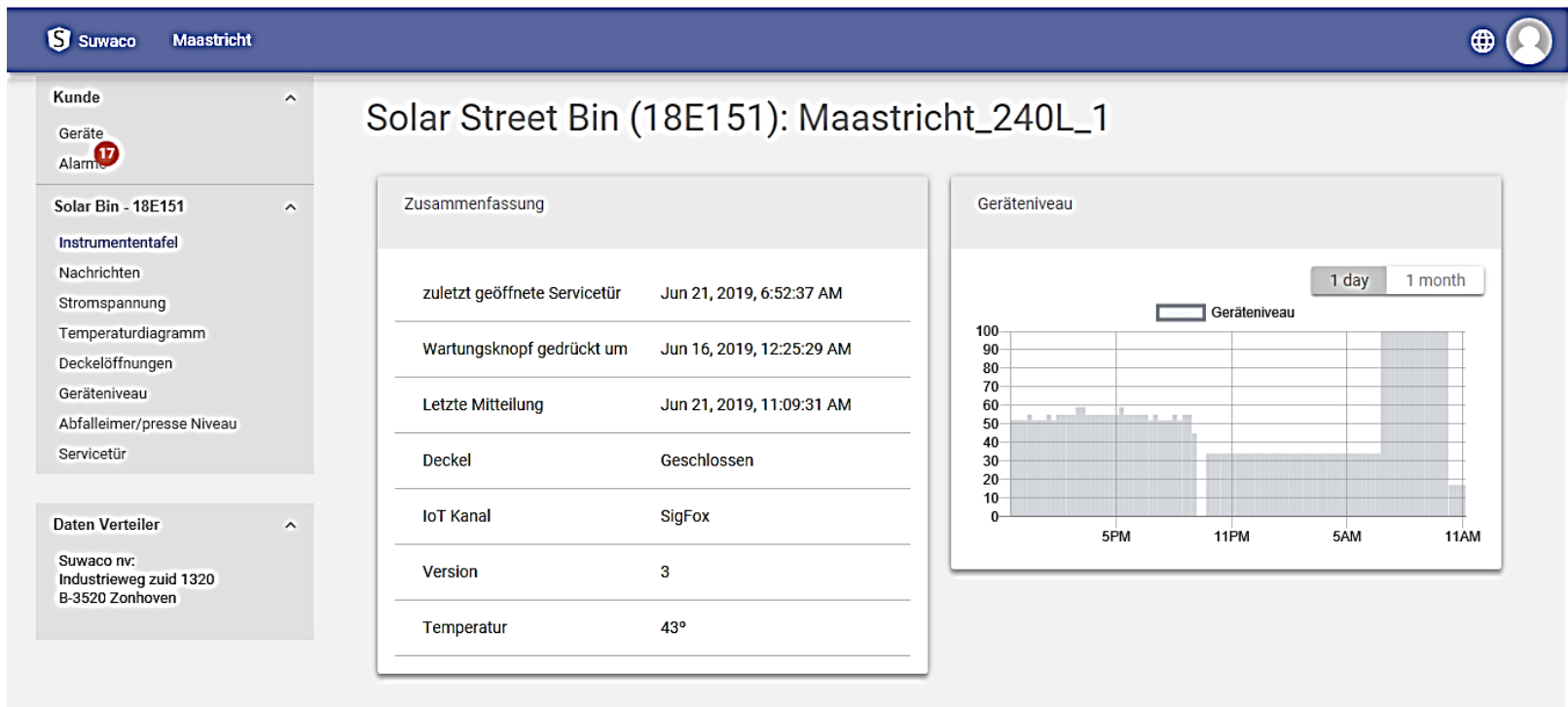
Emissionen

**1 LEERUNG SOLAR STREET BIN**

Optimierte Routen in Echtzeit nach Bedarf  
Sammlung nur bei Bedarf  
keine überfüllten Behältern mehr  
Sammlungsvolumen multipliziert mit 10

# SOLAR STREET BIN

Der solarbetriebene, robuste Abfallkübel mit integrierter Presse



Die BriteBin Softwarelösung ist eine leistungsstarke Cloud-basierte Plattform, die es dem Kunden ermöglicht, den Füllstand seiner Abfallbehälter zu überwachen und proaktiv Sammelressourcen nur für die zu entleerenden Behälter einzusetzen



# SOLAR STREET BIN

Der solarbetriebene, robuste Abfallkübel mit integrierter Presse

Füllstandsmessung  
inbegriffen

Datentransfer  
über SigFox- und  
GSM-Netze

Sicheres Webportal  
Überwacht den  
Status der  
Behälterfüllung in  
Echtzeit

Sammelrouten direkt  
an Fahrer  
kommunizieren  
Ermöglicht eine  
optimale  
Routenplanung

SMS- und E-Mail-  
Benachrichtigungen  
Notfall und  
anstehende Leerung



# SOLAR STREET BIN

Der solarbetriebene, robuste Abfallkübel mit integrierter Presse

## *Kundenstatement*

### **Carlson Rezidor Hotelgruppe**

«Die Produktreihe SolarStreetBin von PEL zur Abfallkomprimierung hat in den letzten vier Jahren in der gesamten Rezidor Hotel Group zu erheblichen Einsparungen bei den Abfallentsorgungskosten und einer höheren Arbeitereffizienz geführt..

Niall Kelly - Regionaler Beschaffungsmanager | Carlson Rezidor Hotelgruppe

### **Waltham Forest – Stadtbezirk von London + Balla Village, Irland**

Problem: Eine hohe Besucherfrequenz erforderte eine häufige Entleerung der Abfallbehälter 2-3 x täglich). Häufige Beschwerden über Verkehr, Umweltverschmutzung und Müll durch überfüllte Mülleimer vor allem in den Ferienzeiten.

Nach der Installation von PEL120SSB konnten die Leerungsintervalle auf jetzt 2-3 mal pro Woche reduziert werden

Lokale Umweltbehörden Waltham Forest, London + Balla Village, Irland

### **Galway Harbour - Irland**

Alles in allem könnte ich mit den PEL-Behältern mit einer Reduzierung von 8 Arbeitsstunden pro Woche nicht zufriedener sein, es ist so, als ob man eine zusätzliche Tagesproduktivität umsonst bekommt, während wir gleichzeitig die «Bedrohung» durch Möwen, die unsere Behälter plündern, gelöst haben...."

Kapitän Brian Sheridan Hafenmeister & Pilot Superintendent Galway Harbour

