

# WK-TECHNIK

Wegweisend in der Abfallwirtschaft



Der SolarStreetBin™ ist ein solarbetriebener Abfallbehälter, der öffentliche und private Unternehmen bei den Gesamtkosten ihrer Abfallsammlung entlastet.

Eigenschaften:

- Integrierter Füllstandsensor
- Solarbetriebene, automatische Presse
- Cloud-basiertes Datenmanagement mit Display
- Integriertes Fußpedal, Aschenbecher
- 120 Liter, 240 Liter mit Rollcontainer
- Robuste, verzinkte, vandalismussichere Konstruktion
- Keine manuelle Handhabung der Behälter
- Anpassbare Einwurfföffnung, abschließbare Tür
- CE-zertifiziert

Vorteile:

- Verdichtung durch integrierte automatische Presse reduziert Müllabfuhr um bis zu 90%
- Verhindert überfüllte Behälter und kostspielige personalintensive Notfallreinigungen
- Ermöglicht die Identifizierung, Sammelvolumen jedes einzelnen Behälters, der eine Leerung erfordert
- Geringe Betriebskosten
- Keine Bedenken bezüglich der Handhygiene
- Reduziert Emissionen und Personalkosten



Modell	Höhe	Breite	Tiefe
120 L	1290	640	630
240 L	1476	713	800



Die BriteBin™ Softwarelösung ist eine leistungsstarke Cloud-basierte Plattform, die es dem Kunden ermöglicht, den Füllstand seiner Abfallbehälter zu überwachen und proaktiv Sammelressourcen nur für die zu entleerenden Behälter einzusetzen

Eigenschaften:

- Datentransfer über SigFox- und GSM-Netze
- Sammelrouten direkt an Fahrer kommunizieren
- SMS- und E-Mail-Benachrichtigungen
- Detaillierte KPI-Reporting-Funktionalität
- Überwacht den Status der Behälterfüllung in Echtzeit
- Ermöglicht eine optimale Routenplanung

